

Technikum w Zespole Szkół im. Armii Krajowej
Obwodu „Głuszec” - Grójec
w Grójcu

Wymagania edukacyjne
na poszczególne oceny szkolne z przedmiotu:
obróbka ręczna, mechaniczna oraz montaż

I. Podstawa prawna

1. Ustawa z dnia 7 września 1991 r. o systemie oświaty (tekst jednolity: Dz.U. z 2024 r., poz. 750) - Rozdział 3a
2. Ustawa z dnia 14 grudnia 2016 r. Prawo oświatowe (Dz.U.2023 poz.900)
3. Rozporządzenie Ministra Edukacji Narodowej z dnia 22 lutego 2019 r. w sprawie oceniania, klasyfikowania i promowania uczniów i słuchaczy w szkołach publicznych (tekst jedn.: Dz.U. z 2023 r., poz. 2572)
4. Statut Technikum w Zespole Szkół im. Armii Krajowej Obwodu „Głuszec” - Grójec w Grójcu.
5. Program nauczania dla zawodu Technik Spedytor 333108

Efekty kształcenia	Kryteria weryfikacji
Uczeń:	Uczeń:
1) stosuje zasady wykonywania szkiców oraz rysunków technicznych	1) sporządza szkice i rysunki techniczne zgodnie z obowiązującymi normami i zasadami 2) wykonuje rzutowanie, przekroje i wymiarowanie zgodnie z normami dotyczącymi rysunku technicznego 3) oblicza wymiary graniczne i tolerancje 4) rozróżnia pasowanie i zasady tolerancji części maszyn 5) określa kształt, wymiary, parametry powierzchni oraz rodzaj obróbki na podstawie szkiców i rysunków technicznych części maszyn
5) stosuje techniki oraz metody wytwarzania części maszyn i urządzeń	1) rozróżnia techniki oraz metody spajania materiałów, odlewania, obróbki skrawaniem, plastycznej, cieplnej oraz cieplno-chemicznej 2) rozróżnia rodzaje obróbki ręcznej i maszynowej 3) wykonuje operacje obróbki ręcznej oraz proste operacje maszynowej obróbki wiórowej materiałów 4) rozróżnia i dobiera przyrządy i narzędzia do wykonywania pomiarów warsztatowych 5) przeprowadza pomiary warsztatowe

Wymagania edukacyjne na poszczególne oceny szkolne w klasie pierwszej

Stopień dopuszczający uczeń potrafi:

- omówić podstawowe operacje ślusarskie
- wykonać podstawowe pomiary warsztatowe

Stopień dostateczny uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą;
- scharakteryzować proces docierania
- scharakteryzować proces gwintowania

Stopień dobry uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą i dostateczną;
- wykonać rzutowanie w rysunku technicznym
- wykonać przekroje w rysunku technicznym

Stopień bardzo dobry uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą, dostateczną i dobrą;
- poprawnie zwymiarować rysunek techniczny
- wykonać ćwiczenie praktyczne z trasowania

Stopień celujący uczeń potrafi:

- to co na ocenę dopuszczającą, dostateczną, dobrą i bardzo dobrą;
- wykonać konserwację narzędzi i przyrządów pomiarowych
- sporządzić szkic i rysunek techniczny z obowiązującymi normami

